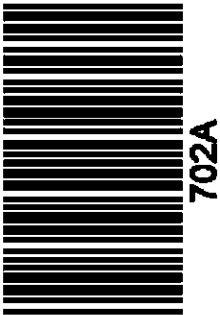


کد کنترل

702A



صبح جمعه

۱۴۰۴/۱۱/۱۰

دفترچه شماره ۲ از ۲



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
سازمان بنیاد آموزش کشور

«علم و تحقیق، کلید پیشرفت کشور است.»  
مقام معظم رهبری

**آزمون ورودی دوره‌های دکتری (نیمه‌متمرکز) – سال ۱۴۰۵**  
**مهندسی پلیمر (کد ۲۳۳۹)**

مدت زمان پاسخ‌گویی: ۱۳۵ دقیقه

تعداد سؤال: ۷۰ سؤال

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤال‌ها

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	شیمی فیزیک پلیمرها – پدیده‌های انتقال (رئولوژی، انتقال حرارت و انتقال جرم)	۲۰	۱	۲۰
۲	مبانی پیشرفته مهندسی پلیمر	۲۵	۲۱	۴۵
۳	مبانی علوم و فناوری رنگ	۲۵	۴۶	۷۰

استفاده از ماشین‌حساب مجاز نیست.

این آزمون نمره منفی دارد.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با متخلفین برابر مقررات رفتار می‌شود.

\* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات کادر زیر، به منزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب ..... با شماره داوطلبی ..... با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره صندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخنامه و دفترچه سؤالات، نوع و کدکنترل درج شده بر روی جلد دفترچه سؤالات و پایین پاسخنامه را تأیید می‌نمایم.

امضا:

شیمی فیزیک پلیمرها - پدیده‌های انتقال (رئولوژی، انتقال حرارت و انتقال جرم):

۱- با افزایش دما، ضریب دووم ویریال یک محلول پلیمری از مقدار منفی به مثبت افزایش می‌یابد. نمودار فازی این سامانه چگونه است؟

۱) UCST روی LCST

۲) LCST روی UCST

۳) UCST

۴) LCST

۲- با دو برابر شدن شعاع ژیراسیون (Rg) و ضریب خودنفوذی (D) یک پلیمر، مقیاس زمانی آسودگی ( $\tau$ ) آن پلیمر چند برابر می‌شود؟

۱) ۴

۲) ۲

۳) ۵/۰

۴) ثابت می‌ماند.

۳- پلی‌استایرن با کدام پلیمر، در تمام ترکیب درصدها، آمیخته سازگار تشکیل می‌دهد؟

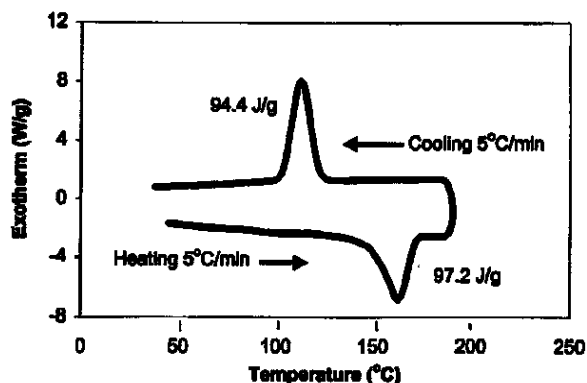
۱) پلی (۲ و ۶ دی متیل - ۴ و ۱ فنیلن اکساید)

۲) پلی‌اتیلن اکساید

۳) پلی‌وینیل کلراید

۴) پلی‌اتیلن

۴- اگر گرمای ذوب پلی‌پروپیلن ایزوتاکتیک ۲۰۹ ژول بر گرم باشد، درصد بلورینگی نمونه پلی‌پروپیلن ایزوتاکتیک تجاری شکل زیر، چند درصد است؟



۱) ۹۷

۲) ۷۵

۳) ۴۶

۴) ۳۰

۵- چنانچه تنش لازم برای ۳ برابر نمودن طول یک نوار لاستیکی از حالت اولیه، در دمای اتاق،  $\sigma_1$  باشد، تنش لازم برای ۵ برابر نمودن طول همان نوار، در دمای اتاق، تقریباً برابر با کدام مورد است؟

۱)  $\frac{25}{6} \sigma_1$

۲)  $\frac{25}{9} \sigma_1$

۳)  $\frac{5}{3} \sigma_1$

۴)  $\frac{25}{9} \sigma_1$

۶- چنانچه تنسور سرعت تغییر شکل یک سیال پاورلا به صورت زیر باشد، در این صورت، کدام یک از گزینه‌ها بیانگر پروفایل سرعت است؟

$$\Delta_{ij} = \begin{bmatrix} r \frac{\partial V_r}{\partial r} & 0 & \frac{\partial V_r}{\partial z} \\ 0 & r \frac{V_r}{r} & 0 \\ \frac{\partial V_r}{\partial z} & 0 & 0 \end{bmatrix}$$

(۱)  $\frac{\phi(z)}{r}$

(۲)  $\frac{\phi(z)}{r^2}$

(۳)  $\frac{C}{r^2}$

(۴)  $\frac{C}{r}$

۷- تأثیر پارامترهای موادی زیر بر میزان پدیده شکست مذاب (melt fracture)، به ترتیب، چگونه است؟

افزایش وزن مولکولی - افزایش قابلیت بلورینگی - افزایش استحکام

(۱) افزایش - کاهش - افزایش

(۲) افزایش - بی‌تأثیر - کاهش

(۳) افزایش - افزایش - کاهش

(۴) کاهش - کاهش - افزایش

۸- یک مذاب پلی‌پروپیلنی، بین یک مخروط با زاویه  $\theta_c = 0.33 \text{ rad}$  و صفحه با شعاع  $25 \text{ mm}$  تحت برش، با

سرعت زاویه‌ای  $0.33 \frac{\text{rad}}{\text{sec}}$  قرار گرفته است. چنانچه ضریب اختلاف تنش نرمال نوع اول  $\frac{N}{m^2 \cdot s^2}$  باشد،

نیروی نرمال وارد بر صفحه و نرخ برش به ترتیب چقدر است؟

(۱)  $5/7$  و  $6/28$

(۲)  $10$  و  $0.628$

(۳)  $5/7$  و  $3/14$

(۴)  $10$  و  $0.314$

۹- کدام مورد، مؤلفه‌های سرعت در رئوگونیومتر در شکل زیر را نشان می‌دهد؟ (سیال نیوتنی، تراکم‌ناپذیر و مخروط

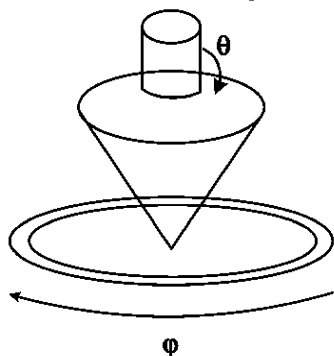
با سرعت کم می‌چرخد)

(۱)  $V_\theta(r, \theta)$  و  $V_r(r, \theta)$

(۲)  $V_\phi(r, \theta)$  و  $V_r(r, \theta)$

(۳)  $V_\phi(r, \theta)$

(۴)  $V_\phi(\theta)$



۱۰- در یک ویسکومتر چرخشی با صفحات موازی چنانچه فاصله دو صفحه  $1 \text{ mm}$  و شعاع  $R = 25 \text{ mm}$  باشد،

سرعت برشی در  $r = 20 \text{ mm}$  با سرعت چرخش  $10$  دور بر ثانیه، کدام مورد خواهد بود؟

(۱)  $2000$

(۲)  $200$

(۳)  $20$

(۴)  $2$

۱۱- دمای سطح خارجی دیواره کوره‌ای که در معرض هوای  $20^\circ\text{C}$  است، برابر  $60^\circ\text{C}$  است. شار حرارت اتلافی از این

کوره  $\frac{W}{m^2}$   $240$  است. ضریب انتقال حرارت جابه‌جایی بین دیواره و هوا چند است؟

(۱)  $100$

(۲)  $36$

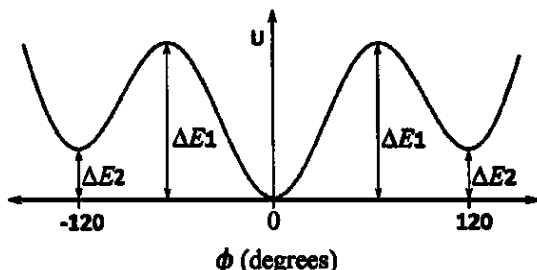
(۳)  $10$

(۴)  $6$

- ۱۲- در دماهای کمتر، توزیع انرژی تابشی از یک جسم جامد مشعشع ایده‌آل، چگونه تغییر می‌کند؟  
 (۱) توزیع انرژی تابشی مستقل از دما است.  
 (۲) بستگی به ضریب نشر دارد.  
 (۳) افزایش نسبی سهم طول موج‌های بلندتر  
 (۴) افزایش نسبی سهم طول موج‌های کوتاه‌تر
- ۱۳- اگر در زمستان که رادیاتور منزل روشن است، پنکه سقفی بالای رادیاتور هم با سرعت کار کند، مکانیسم اصلی انتقال حرارت در اتاق، کدام است؟  
 (۱) هدایتی  
 (۲) هدایتی و تابشی  
 (۳) جابه‌جایی  
 (۴) تابشی
- ۱۴- دیواره ایزوترم عمودی به ارتفاع  $L$  و دمای  $40^\circ\text{C}$  از نقطه  $x=0$  در تماس با هوای  $T_{\infty}=10^\circ\text{C}$  قرار دارد. کدام گزاره در مورد منحنی تغییرات توزیع دما و توزیع سرعت در اطراف هوای وسط دیواره می‌تواند درست باشد؟  
 (۱) توزیع دما و توزیع سرعت، کاملاً متفاوت هستند.  
 (۲) توزیع دما و توزیع سرعت، برهم منطبق هستند چون جریان آرام است.  
 (۳) توزیع دما و توزیع سرعت، برهم منطبق هستند چون پراوندل حدود یک است.  
 (۴) توزیع دما و توزیع سرعت، می‌توانند برهم منطبق باشند چون گراشف عدد کوچکی است.
- ۱۵- در انتقال حرارت جابه‌جایی طبیعی، عدد  $Nu$  تابع کدام اعداد است؟  
 (۱)  $f(Gr, Re, Pr)$   
 (۲)  $f(Gr, Re)$   
 (۳)  $f(Pr, Re)$   
 (۴)  $f(Gr, Pr)$
- ۱۶- در پوشش ضدبخار پلیمری روی سطوح سرد، اگر سرعت جریان هوا کنار پوشش افزایش یابد، میزان  $K$  چه تغییری خواهد کرد؟  
 (۱) کاهش  
 (۲) افزایش  
 (۳) نوسانی  
 (۴) ثابت
- ۱۷- در انتقال جرم از آب به پوشش پلیمر، اگر عدد اشمیت افزایش یابد، ضریب انتقال جرم چه تغییری خواهد کرد؟  
 (۱) کاهش می‌یابد.  
 (۲) افزایش می‌یابد.  
 (۳) وابسته به عدد رینولدز است.  
 (۴) تغییر نمی‌کند.
- ۱۸- در پوشش پلیمری برای محافظت از بتن، اگر هر دو سطح به محیط‌های متفاوت متصل و نفوذپذیری دو طرف پوشش متفاوت باشند، چه شرایط مرزی را باید مدل کرد؟  
 (۱) فشار مساوی در هر دو سمت  
 (۲) شار ثابت  
 (۳) مقدار غلظت متفاوت در هر دو سمت  
 (۴) شار صفر در هر دو سمت
- ۱۹- دلیل اینکه فیلم پلی‌اتیلن ضدبخار روی سطوح سرد عمل می‌کند، چیست؟ (در این شرایط، سطح داخلی محیط گرم و سطح بیرونی سرد است).  
 (۱) فشار مساوی  
 (۲) دمای متفاوت هر سمت  
 (۳) شار حرارتی صفر  
 (۴) دمای ثابت هر دو سمت
- ۲۰- در پوشش خودترمیم‌شونده پلیمر، اگر سطح ترک، غلظت مونومر آزاد بالا داشته باشد و بستر زیرین جاذب کامل باشد، شرایط مرزی چگونه خواهد بود؟  
 (۱) شار صفر در سطح آزاد  
 (۲) فشار صفر در سطح زیرین  
 (۳) شار ثابت در هر دو طرف  
 (۴) غلظت ثابت در سطح آزاد، غلظت صفر در سطح زیرین

راهنمایی: داوطلبان گرامی می‌بایست از میان دروس «مبانی پیشرفته مهندسی پلیمر» به شماره سؤال‌های ۲۱ تا ۴۵ در صفحه‌های ۵ تا ۹ یا «مبانی علوم و فناوری رنگ» شماره سؤال‌های ۴۶ تا ۷۰ در صفحه‌های ۱۰ تا ۱۲، فقط یک درس را انتخاب نموده و به آن پاسخ دهند.

۲۱- نمودار زیر، وابستگی انرژی (U) کانفورماسیون‌های یک زنجیر ایده‌آل، برحسب زاویه پیچش ( $\phi$ ) اتصالات را نشان می‌دهد. براساس این نمودار، کدام مورد درست است؟



- (۱) مطابق با تمام مدل‌های تبیین‌کننده رفتار یک زنجیر ایده‌آل، احتمال قرارگیری یک اتصال در یک کانفورماسیون مشخص، تنها به مقادیر  $\Delta E1$  و  $\Delta E2$  وابسته بوده و مستقل از زوایای پیچش مربوط به سایر اتصالات است.
- (۲)  $\Delta E1$  معرف انعطاف‌پذیری ترمودینامیکی زنجیر بوده و افزایش آن، احتمال قرارگیری یک زاویه پیچش در حالت گاش را افزایش می‌دهد.
- (۳)  $\Delta E2$  معرف انعطاف‌پذیری ترمودینامیکی زنجیر بوده و افزایش آن، احتمال قرارگیری یک زاویه پیچش در حالت گاش را کاهش می‌دهد.
- (۴) سرعت تبدیل کانفورماسیون مختلف به یکدیگر، تنها با مقدار  $\Delta E2$  تعیین می‌شود.

۲۲- مدل محلول معمولی (Regular) تراکم‌پذیر (معرفی شده توسط گروه پروفیسور مایز)، نیازمند کدام دسته از پارامترهای زیر، برای پیش‌بینی رفتار فازی مخلوط‌های پلیمری است؟

- (۱) دانسیته - پارامتر حلالیت - ضریب انبساط حرارتی - وزن مولکولی اجزا
- (۲) پارامتر حلالیت - ضریب هدایت حرارتی - وزن مولکولی اجزا
- (۳) دانسیته - ضریب هدایت حرارتی - وزن مولکولی اجزا
- (۴) دانسیته - ضریب انبساط حرارتی اجزا

۲۳- رابطه انرژی آزاد (F) یک سامانه پلیمری دوتایی حاوی نانوذرات کروی، شامل ۳ عبارت: برهمکنش دو پلیمر ( $F_{pol}$ )، سهم نانوذره ( $F_{part}$ ) و برهمکنش پلیمر با نانوذره ( $F_{int}$ ) است. در این رابطه، کدام مورد درست است؟

- (۱) تنها ماهیت آنتالپیک داشته، اما  $F_{part}$  و  $F_{pol}$  شامل هر دو بخش آنتروپیک و آنتالپیک هستند.
- (۲)  $F_{part}$  تنها ماهیت آنتروپیک داشته، اما  $F_{int}$  و  $F_{pol}$  شامل هر دو بخش آنتروپیک و آنتالپیک هستند.
- (۳)  $F_{int}$  و  $F_{part}$  تنها ماهیت آنتالپیک داشته، اما  $F_{pol}$  شامل هر دو بخش آنتروپیک و آنتالپیک است.
- (۴) هر سه عبارت، شامل دو بخش آنتروپیک و آنتالپیک هستند.

۲۴- در زمان‌های طولانی‌تر از زمان خزش (Reptation)، توان تابعیت متوسط عمق نفوذ بینابینی زنجیرهای دو فیلم پلیمری آمورف به زمان و وزن مولکولی، به ترتیب، چقدر است؟

- |                                    |                        |
|------------------------------------|------------------------|
| (۱) $\frac{1}{4}$ و ۱              | (۲) $\frac{1}{2}$ و -۱ |
| (۳) $\frac{1}{4}$ و $-\frac{1}{4}$ | (۴) ۱ و $-\frac{1}{2}$ |

۲۵- در محلول تنای پلی استایرن خطی با درجه پلیمریزاسیون ۱۰۰ در سیکلووهگزان، کسر تماس‌های درون مولکولی کووالانسی و غیر کووالانسی ناشی از شکل فضایی، در شبکه‌ای با عدد کثوردیناسیون ۱۰، به ترتیب، تقریباً چقدر است؟

- (۱) ۰/۴ و ۰/۸  
(۲) ۰/۲ و ۰/۸  
(۳) ۰/۴ و ۰/۳  
(۴) ۰/۲ و ۰/۳

۲۶- کدام مورد در خصوص پلیمریزاسیون‌های محلولی در مقایسه با پلیمریزاسیون‌های توده‌ای درست است؟

- (۱) وزن مولکولی بالاتر - تاکتیسیته بهتر - شاخه‌ای شدن بیشتر  
(۲) درصد تبدیل بالاتر - توزیع وزن مولکولی باریک‌تر - سرعت واکنش آرام‌تر  
(۳) خلوص بالاتر - معماری مولکولی دقیق‌تر - کنترل شبکه‌ای شدن دقیق‌تر  
(۴) کنترل کوپلیمریزاسیون دقیق‌تر - درجه پلیمریزاسیون بالاتر - مورفولوژی ذرات بهتر  
در پلیمریزاسیون‌های تعلیقی، چه عاملی مانع از توزیع بسیار پهن اندازه ذرات نهایی می‌شود؟

- (۱) کنترل ویسکوزیته کل راکتور (شامل فاز پیوسته و ناپیوسته)  
(۲) انتخاب صحیح سرعت همزن و بافل‌های درون راکتور  
(۳) انتخاب صحیح عوامل فعال سطحی (سورفکتانت‌ها)  
(۴) انتخاب صحیح هندسه همزن

۲۸- کدام نوع از پلیمریزاسیون رسوبی، قابلیت تبدیل به پلیمریزاسیون‌های پراکنشی را دارد؟

- (۱) توده‌ای (۲) تعلیقی (۳) حلالی (محلولی) (۴) امولسیون

۲۹- کدام پلیمر، برای پایدارکنندگی محیط پلیمریزاسیون پراکنشی پلی استایرن مناسب است؟

- (۱) کوپلیمرهای قطعه‌ای و کوپلیمرهای پیوندی  
(۲) امولسیفایر کاتیونی و کوپلیمرهای تصادفی  
(۳) هموپلیمرها و کوپلیمرهای تصادفی  
(۴) هموپلیمرها و امولسیفایر کاتیونی

۳۰- کوسورفکتانت، در مورد کدام محیط‌های پلیمریزاسیون لازم است و دلایل عمده چیست؟

- (۱) مینی‌امولسیون وارون - کمک به پدیده استوالد و اثر توده ذره در دفع الیگورادیکال  
(۲) مینی‌امولسیون - جلوگیری از پدیده استوالد و اثر سطحی در جذب الیگورادیکال  
(۳) مینی‌امولسیون - کمک به پدیده استوالد و اثر توده ذره در دفع الیگورادیکال  
(۴) میکروامولسیون وارون - جلوگیری از انعقاد و اثر سطحی در جذب الیگورادیکال

۳۱- یک گونه از پلی پروپیلن، مورد آزمون خزش قرار گرفته است و داده‌های تجربی نشان داده‌اند که این ماده، رفتار گراندرو

کشسان غیر خطی (**nonlinear viscoelastic**) از خود نشان داده است. کدام مورد می‌تواند بیان‌کننده این رفتار باشد؟

$$D(t) = \left[ D_0 \left( e^{-\frac{t}{\tau}} \right) \right] [\sigma^{0.5}] \quad (۲) \quad D(t) = \left[ \left( e^{-\frac{t}{\tau}} \right) \right] [\sigma^{0.5}] \quad (۱)$$

$$D(t) = \left[ 1 - e^{-\frac{t}{\tau}} \right] [\sigma^{0.5}] \quad (۴) \quad D(t) = \left[ D_0 \left( 1 - e^{-\frac{t}{\tau}} \right) \right] [\sigma^1] \quad (۳)$$

۳۲- رشد ترک در آزمون خستگی پلیمرها و فلزات از معادله پاریس به صورت  $\frac{d\alpha}{dN} = C(\Delta K)^m$  پیروی می‌کند.

در این معادله،  $\alpha$  طول ترک،  $N$  تعداد دورهای اعمال بار،  $\Delta K$  ضریب شدت تنش،  $C$  و  $m$  ثوابت موادی هستند.

در مقایسه مقدار  $m$  برای فلزات و پلیمرها، کدام مورد درست است؟

- (۱)  $m$  برای پلیمرها، بزرگ‌تر از فلزات است.  
(۲)  $m$  برای هر دو، تقریباً برابر هستند.  
(۳)  $m$  برای پلیمرها، کوچک‌تر از فلزات است.  
(۴)  $m$  برای پلیمرها و فلزات، به علت تفاوت ماهیت پیوندها قابل مقایسه نیست و جداگانه تعریف می‌شود.

۳۳- یک قطعه لاستیکی برای استهلاک نوسانات مکانیکی یک ساختمان استفاده می‌شود. توان اتلافی این قطعه در

شرایط نوسانات برشی با بیشینه دامنه  $0.002$  و فرکانس  $12000 \text{ rpm}$ ، چند  $\frac{W}{m^3}$  است؟ (مشخصات گراندرو

کشسانی (Viscoelastic) این ماده  $G' = 2 \text{ MPa}$  و  $\text{Tan } \delta = 0.5$  است.)

(۱)  $4/51$

(۲)  $3/51$

(۳)  $2/51$

(۴)  $1/51$

۳۴-  $\sigma_b = \left( \frac{2\gamma E}{\pi a} \right)^{1/2}$  معادله گریفیث (Griffith) برای محاسبه تنش لازم برای رشد ترک در مواد شکننده را نشان

می‌دهد، کدام مورد درست است؟

(۱) تنش برای رشد ترک در رابطه گریفیث، با تنش تسلیم ساختار برابر است.

(۲) از مهم‌ترین ویژگی‌های رابطه گریفیث، وابسته بودن آن به ضخامت ساختار است.

(۳) برای رشد ترک، نرخ کاهش انرژی الاستیک باید حداقل برابر با نرخ انرژی سطح در مجاورت ترک باشد.

(۴) برای رشد ترک، نرخ افزایش انرژی الاستیک باید بزرگ‌تر از نرخ انرژی سطح در مجاورت ترک باشد.

۳۵- یک پلیمر، مقدار  $C_1$  بیشتر در معادله WLF (نسبت به مقدار عمومی  $C_1 = 17/4$ ) را از خود نشان می‌دهد. این

به کدام معنی است؟

(۱) این پلیمر دارای زمان آسایشی است که حساسیت زیادی به تغییرات دما ندارد.

(۲) این پلیمر دارای زمان آسایشی است که حساسیت زیادی به تغییرات دما دارد.

(۳) این پلیمر نیمه‌بلوری است و زمان آسایش آن مستقل از دما است.

(۴) این پلیمر بی‌شکل است و زمان آسایش آن وابسته به دما است.

۳۶- کدام مورد در خصوص اختلاط در استوانه‌های هم‌محور (Co-axial Cylinders) درست است؟

(۱) اختلاط با افزایش دور و افزایش نسبت شعاع استوانه داخلی به استوانه خارجی بهبود می‌یابد.

(۲) اختلاط با افزایش دور و کاهش نسبت شعاع استوانه داخلی به استوانه خارجی بهبود می‌یابد.

(۳) اختلاط با افزایش دور و افزایش قطر استوانه خارجی افزایش می‌یابد.

(۴) اختلاط فقط با افزایش دور افزایش می‌یابد.

۳۷- در یک فرایند اکستروژنی با یک دای مستطیلی (slit) با مقطع  $8 \times 5$  میلی‌متر و طول  $20$  میلی‌متر، اگر در شرایط

مشخصی، سرعت برش درون دای  $5$  برابر سرعت برش درون اکسترودری باشد که نسبت قطر پیچ به عمق کانال پیچ

آن  $15$  است، پیچ با چه سرعتی (rpm) باید بچرخد تا میزان تورم دای  $0.4 \text{ mm}$  باشد؟ (رابطه تورم دای

$(D.S.)(\text{mm})$  با سرعت برش  $\left(\frac{1}{s}\right)$  درون دای برای فرایند به صورت  $\dot{\gamma}^2 = 0.1 \times 10^{-4} + 0.5 D.S.$  است.)

(۱)  $\frac{4}{\pi}$

(۲)  $30\pi$

(۴)  $\frac{240}{\pi}$

(۳)  $60$

۳۸- در اکسترودرهای دو پیچه همسوگرد درهم تنیده (Intermeshed)، تغییرات عرض المان خمیرکن (Kneading Block) چه تأثیری در اختلاط دارد؟

- ۱) اختلاط پراکنشی و توزیعی به عرض دنده وابسته نیست و فقط به زاویه چرخش (stagger angle) وابسته است.
- ۲) با افزایش عرض المان خمیرکن، اختلاط پراکنشی کاهش و اختلاط توزیعی کاهش می‌یابد.
- ۳) با افزایش عرض المان خمیرکن، اختلاط پراکنشی کاهش و اختلاط توزیعی افزایش می‌یابد.
- ۴) با افزایش عرض المان خمیرکن، اختلاط پراکنشی افزایش و اختلاط توزیعی کاهش می‌یابد.

۳۹- کدام رابطه، در خصوص دبی جرمی ناحیه انتقال جامد در اکسترودر تک پیچه درست است؟

$$G = V_{PL} \rho_b \left[ \frac{\pi}{4} (D_s^2 - D_b^2) - \frac{eH}{\sin \phi} \right] \quad (۲) \quad G = V_{PL} \rho_b \left[ \frac{\pi}{4} (D_b^2 - D_s^2) + \frac{eH}{\sin \phi} \right] \quad (۱)$$

$$G = V_{PL} \rho_b \left[ \frac{\pi}{4} (D_b^2 - D_s^2) + \frac{eH}{\sin \phi} \right] \quad (۴) \quad G = V_{PL} \rho_b \left[ \frac{\pi}{4} (D_s^2 - D_b^2) - \frac{eH}{\sin \phi} \right] \quad (۳)$$

۴۰- در اکسترودر دویچه همسوگرد کاملاً درهم تنیده (fully Intermeshed) در دورهای موتور بالای ۳۰۰ rpm، زمان اقامت متوسط و توزیع زمان اقامت به ترتیب با افزایش دور موتور و کاهش سرعت خوراک‌دهی، چه تغییری می‌کند؟

- ۱) بیشتر - پهن تر
- ۲) کمتر - پهن تر
- ۳) بیشتر - باریک تر
- ۴) کمتر - باریک تر

۴۱- کدام روش در حل معادله دیفرانسیل به شکل  $L(u) = f(x, u)$  در محدوده  $\Omega$  با روش حساب تغییرات (وردشی Variational calculus) استفاده شود تا مقدار باقیمانده در سه نقطه صفر شود؟

$R(x_1) = 0, R(x_2) = 0, R(x_3) = 0, x_1, x_2, x_3 \in \Omega$  که  $R$  و  $L$  به ترتیب اپراتور روی تابع و باقیمانده هستند.

Collocation method (۲) Galerkin method (۱)

Least square method (۴) Rayleigh-Ritz method (۳)

۴۲- کدام مورد، حاصل اعمال روش انتگرال گیری گوس (Gaussian quadrature method) برای انتگرال زیر است:

$$\int_{x_1}^{x_2} x \frac{df(x)}{dx} dx, \quad \Delta x = x_2 - x_1$$

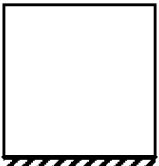
$$\frac{\Delta x}{2} \sum_{k=1}^N w_k \left( \frac{x_1}{\Delta x} + \frac{g_k + 1}{2} \right) \frac{df(x_1 + \Delta x \frac{g_k + 1}{2})}{d\xi} \quad (۱)$$

$$\frac{\Delta x}{2} \sum_{k=1}^N w_k \left( x_1 + \frac{g_k + 1}{2} \right) \frac{df(x_1 + \Delta x \frac{g_k + 1}{2})}{d\xi} \quad (۲)$$

$$\frac{\Delta x^2}{2} \sum_{k=1}^N w_k \left( \frac{x_1}{\Delta x} + \frac{g_k + 1}{2} \right) \frac{df(x_1 + \Delta x \frac{g_k + 1}{2})}{d\xi} \quad (۳)$$

$$\frac{\Delta x^2}{2} \sum_{k=1}^N w_k \left( x_1 + \frac{g_k + 1}{2} \right) \frac{df(x_1 + \Delta x \frac{g_k + 1}{2})}{d\xi} \quad (۴)$$

۴۳- برای اعمال شرایط مرزی برای حل معادله دیفرانسیل  $\nabla \cdot (k\nabla T) + \dot{q} = 0$  با روش اِلمان محدود گالریکین برای

$$-k \frac{\partial T}{\partial y} = h(T - T_\infty)$$


شکل زیر، از کدام یک از موارد زیر استفاده می‌شود؟

$$\int_{\Omega} w \nabla \cdot G \, dx dy = \oint_{\Gamma} w \times n \cdot G \, ds \quad (۱)$$

$$\int_{\Omega} \nabla F \, dx dy = \oint_{\Gamma} \bar{n} \cdot F \, ds \quad (۲)$$

$$\int_{\Omega} \nabla \cdot G \, dx dy = \oint_{\Gamma} n \cdot G \, ds \quad (۳)$$

(۴) موارد ۲ و ۳

۴۴- در یک آزمایش، اثر دو فاکتور A و B با سطوح a و b مطالعه می‌شود. بررسی‌ها نشان می‌دهد که فاکتور A و اثر

متقابل دو فاکتور A و B مؤثر بوده اما فاکتور B تأثیر قابل صرف‌نظری دارد. در این صورت، از کدام مورد در آنالیز

واریانس ANOVA استفاده می‌شود؟

$$SS_T = bn \sum_{i=1}^a (\bar{x}_{i..} - \bar{x}_{...})^2 + an \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{.j.} - \bar{x}_{...})^2 + n \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{ij.} - \bar{x}_{i..} - \bar{x}_{.j.} + \bar{x}_{...})^2 \quad (۱)$$

$$SS_T = bn \sum_{i=1}^a (\bar{x}_{i..} - \bar{x}_{...})^2 + n \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{ij.} - \bar{x}_{i..} - \bar{x}_{.j.} + \bar{x}_{...})^2 + \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b \sum_{k=1}^n (x_{ijk} - \bar{x}_{ij.})^2 \quad (۲)$$

$$SS_T = an \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{.j.} - \bar{x}_{...})^2 + n \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{ij.} - \bar{x}_{i..} - \bar{x}_{.j.} + \bar{x}_{...})^2 + \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b \sum_{k=1}^n (x_{ijk} - \bar{x}_{ij.})^2 \quad (۳)$$

$$SS_T = bn \sum_{i=1}^a (\bar{x}_{i..} - \bar{x}_{...})^2 + an \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{.j.} - \bar{x}_{...})^2 + n \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b (\bar{x}_{ij.} - \bar{x}_{i..} - \bar{x}_{.j.} + \bar{x}_{...})^2 + \sum_{i=1}^a \sum_{j=1}^b \sum_{k=1}^n (x_{ijk} - \bar{x}_{ij.})^2 \quad (۴)$$

۴۵- در هموار نمودن (فیلتر کردن) داده‌های نتایج یک آزمون DMTA، از کدام مورد استفاده شود تا نسبت به محور

افقی، هیچ‌گونه شیفتی (تاخیر یا تقدم در داده‌ها) رخ ندهد؟

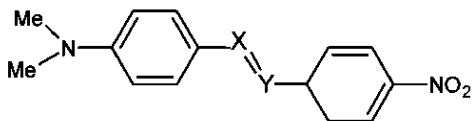
$$y[n] - y[n-1] = \frac{1}{M_1 + M_2 + 1} x[n + M_1] \quad (۱)$$

$$y[n] - y[n-1] = \frac{1}{M_1 + M_2 + 1} x[n - M_2] \quad (۲)$$

$$y[n] = \frac{1}{M_1 + M_2 + 1} \sum_{k=-M_1}^{M_2} x[n-k] \quad (۳)$$

$$y[n] = \frac{1}{2M+1} \sum_{k=-M}^M x[n-k] \quad (۴)$$

۴۶- در ساختار شیمیایی زیر، X و Y چگونه تعیین شوند تا بیشترین جابه‌جایی هیپسو کرومیک رخ دهد؟



۴۷- کدام مورد، ترتیب صحیح گروه‌های رنگساز براساس طول موج جذب را نشان می‌دهد؟

(۱) کربونیل < ایمینو < نیتروزو

(۲) کربونیل < نیتروزو < ایمینو

(۳) نیتروزو < کربونیل < ایمینو

(۴) ایمینو < کربونیل < نیتروزو

۴۸- علت ایجاد اثر هیپسو کرومیک گروه آزیرویدنیل در مقایسه با گروه N,N-دی متیل آنیلین چیست؟

(۱) افزایش خصلت S و کاهش انرژی n

(۲) افزایش خصلت P و انرژی  $\pi^*$

(۳) کاهش خصلت P و انرژی  $\pi^*$

(۴) کاهش خصلت S و انرژی n

۴۹- شرط اولیه برای سنتز یک ماده رنگزای مروسیانین با جذب در ناحیه مادون قرمز چیست؟

(۱) افزایش انحراف بروکر

(۲) افزایش قطبیت مولکول

(۳) افزایش تعداد پیوندهای مزدوج

(۴) ایجاد تقارن الکترونیکی بین حالت‌های قطبی و غیرقطبی مولکول

۵۰- طیف جذبی ماده رنگزای حاصل از کلرو فیل چگونه است؟

(۱) دارای یک بیشینه جذب در ناحیه سبز

(۲) دارای دو بیشینه جذب در ناحیه آبی و زرد

(۳) دارای یک بیشینه جذب در ناحیه سبز - زرد

(۴) دارای دو بیشینه جذب در ناحیه آبی - بنفش و قرمز

۵۱- روش تقریب توابع موجی، برای کدام مورد استفاده می‌شود؟

(۱) حل معادله شرودینگر و به دست آوردن اوربیتال‌های مولکولی

(۲) حل معادله شرودینگر و به دست آوردن اوربیتال‌های اتمی

(۳) حل معادله پلانک و به دست آوردن اوربیتال‌های مولکولی

(۴) حل معادله پلانک و به دست آوردن اوربیتال‌های اتمی

۵۲- کدام گروه، بیشترین اثر باتوکرومیک را بر روی آنتراکینون دارد؟

(۱) ۵،۱-دی آمینو

(۲) ۵،۱-دی هیدروکسی

(۳) ۴،۱-دی آمینو

(۴) ۴،۱-دی هیدروکسی

۵۳- انرژی یک اوربیتال n، تحت تأثیر چه عواملی است؟

(۱) الکترونگاتیویته هترواتم - حالت‌های اسپینی

(۲) حالت‌های اسپینی - اثرات مغناطیسی استخلاف‌ها

(۳) الکترونگاتیویته هترواتم - اثرات مغناطیسی استخلاف‌ها

(۴) الکترونگاتیویته هترواتم - حالت هیبریدی جفت اوربیتال تنها

۵۴- سرعت پلیمریزاسیون ( $R_p$ ) و سرعت شروع ( $R_i$ ) در یک پلیمریزاسیون رادیکالی به ترتیب برابر  $5 \times 10^{-3}$  و

$5 \times 10^{-5}$  مول بر لیتر بر ثانیه است. طول زنجیر سینتیکی پلیمر چقدر است؟

(۱) ۵۰۰۰

(۲) ۵۰۰

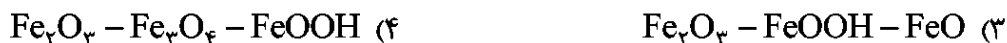
(۳) ۲۵۰

(۴) ۲۰۰

- ۵۵- کدام ترتیب زیر، در خصوص ثوابت سرعت تجزیه شروع کننده ( $k_d$ )، انتشار ( $k_p$ ) و اختتام ( $k_t$ ) درست است؟
- (۱)  $k_p > k_t > k_d$  (۲)  $k_t > k_p > k_d$
- (۳)  $k_d > k_p > k_t$  (۴)  $k_d > k_t > k_p$
- ۵۶- چنانچه در یک واکنش پلیمریزاسیون رادیکالی انتقال زنجیر به شروع کننده ناچیز باشد، با دوبرابر کردن سرعت واکنش، متوسط عددی درجه پلیمریزاسیون چند برابر می‌شود؟
- (۱)  $\frac{1}{2}$  (۲)  $\frac{1}{4}$
- (۳) ۲ (۴) ۴
- ۵۷- در خصوص پلیمریزاسیون رادیکالی زنده (LRP)، کدام مورد درست نیست؟
- (۱) با کنترل نرخ اضافه کردن مونومر، در هر لحظه می‌توان پلیمریزاسیون را متوقف یا مجدداً آغاز نمود.
- (۲) حضور ناخالصی‌ها، تأثیر چندانی بر روند پلیمریزاسیون و شاخص پراکندگی ندارند.
- (۳) مرحله اختتام، به شکل ترکیب یا تسهیم نامتناسب وجود ندارد.
- (۴) امکان تولید پلیمرهای از نوع قطعه‌ای (بلوکی) وجود ندارد.
- ۵۸- در یک رزین قطبی با افزایش وزن مولکولی، کدام مورد درست نیست؟
- (۱) چشم ماهی شدن در فیلم نهایی کمتر می‌شود. (۲) نفوذپذیری بخارات درون فیلم کاهش می‌یابد.
- (۳) قابلیت تر کردن زیربند افزایش می‌یابد. (۴) سرعت کلی بلوری شدن کاهش می‌یابد.
- ۵۹- در یک پلیمریزاسیون رادیکالی با شروع کننده حرارتی، افزایش دما به ترتیب چه اثری بر سرعت پلیمریزاسیون و درجه پلیمریزاسیون دارد؟
- (۱) بدون تأثیر - کاهش (۲) افزایش - بدون تأثیر (۳) افزایش - افزایش (۴) افزایش - کاهش
- ۶۰- در کوپلیمریزاسیون رادیکالی دو مونومر، کدام مورد از عوامل ساختاری مؤثر بر فعالیت مونومرها نیست؟
- (۱) مقدار وزن مولکولی گروه جانبی پیوند دوگانه (۲) رزونانس پیوند مزدوج گروه جانبی پیوند دوگانه
- (۳) ممانعت فضایی گروه جانبی پیوند دوگانه (۴) قطبیت گروه جانبی پیوند دوگانه
- ۶۱- در پخت یک رزین اپوکسی با سامانه آمینی، اگر ثابت سرعت برابر با  $0.01s^{-1}$  باشد، با فرض مرتبه اول بودن سینتیک واکنش پخت، زمان لازم برای رسیدن به تبدیل ۹۵٪، چند دقیقه خواهد بود؟ ( $\ln(20) = 3$ )
- (۱) ۶۰ (۲) ۵۰
- (۳) ۴۰ (۴) ۳۰
- ۶۲- دمای انتقال شیشه‌ای ( $T_g$ ) یک رزین گرماسخت با متوسط عددی وزن مولکولی  $\frac{25000g}{mol}$  بیش از پخت،  $50^\circ C$  است. اگر ثابت فاکس ( $k$ ) برای این رزین برابر با  $5 \times 10^4$  باشد، دمای انتقال شیشه‌ای پس از پخت کامل، چند درجه سانتی‌گراد است؟
- (۱) ۸۵ (۲) ۸۰
- (۳) ۷۵ (۴) ۷۰
- ۶۳- در یک پیل الکتریکی برای استخراج Zn، جریان ۱۰ آمپر به مدت ۲ ساعت برقرار می‌شود. وزن Zn تولید شده به صورت نظری، چند گرم است؟ (وزن اتمی  $Zn = 65/4$ )
- (۱) ۴۸/۴ (۲) ۲۶/۸
- (۳) ۲۴/۴ (۴) ۱۲/۲

۶۴- در حین فرایند تولید فولاد نرم و دمای بالا، لایه‌های از اکسیدهای آهن (Mill Scale) بر روی آن تشکیل می‌شوند.

انواع و نحوه قرار گرفتن هریک از لایه‌ها به ترتیب از راست به چپ، بر روی فلز چگونه است؟



۶۵- حلالیت پوشش تبدیلی فسفات، در چه بازه‌ای از pH، به کمترین مقدار می‌رسد؟

(۱) ۴-۶ (۲) ۶-۸

(۳) ۸-۱۰ (۴) ۱۰-۱۲

۶۶- یک سل الکتروشیمیایی از نوع گالوانیکی، از واکنش‌های زیر ساخته شده است:



اگر غلظت یون‌های  $Zn^{2+}$  برابر  $0,1M$  و  $Cu^{2+}$  برابر  $0,01M$  باشد، پتانسیل واقعی سلول در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد چند ولت است؟

(۱) ۱,۱۰ (۲) ۱,۰۷

(۳) ۱,۰۰ (۴) ۰,۹۸

۶۷- قطعه‌ای فلزی از جنس نقره در محلول اسیدی و بدون اکسیژن غوطه‌ور شده است. اگر پتانسیل اندازه‌گیری شده

آن معادل (SHE)  $0,376V$  باشد، کدام یک از موارد زیر صحیح است؟

(۱) تغییرات انرژی آزاد گیبس معادل  $+193000$  ژول و فلز نقره خورده می‌شود.

(۲) تغییرات انرژی آزاد گیبس معادل  $+96500$  ژول و فلز نقره خورده می‌شود.

(۳) تغییرات انرژی آزاد گیبس معادل  $-36284$  ژول و فلز نقره خورده می‌شود.

(۴) تغییرات انرژی آزاد گیبس معادل  $+36284$  ژول و فلز نقره خورده نمی‌شود.

۶۸- کدام یک از عوامل زیر، وقتی که فلز در محلول اسیدی قرار گیرد، به‌طور مؤثر باعث تغییر دانسیته جریان تبدالی

بر روی آن می‌شوند؟

(۱) زبری سطح - نوع فلز - دما - pH الکترولیت

(۲) پتانسیل زتا - نوع فلز - دما - pH الکترولیت

(۳) پتانسیل تعادلی - نوع فلز - دما - pH الکترولیت

(۴) پتانسیل تعادلی - نوع فلز - دما - غلظت یون واکنش‌گر در الکترولیت

۶۹- قطعه‌ای از فلز روی در محلول آبی غوطه‌ور شده است. دانسیته جریان خوردگی معادل  $1 \times 10^{-6} A.cm^{-2}$

به‌دست آمده است. سرعت خوردگی فلز روی برحسب  $cm.sec^{-1}$  چقدر است؟ (عدد اتمی فلز روی  $65/38g$  و

دانسیته آن  $7/14 g.cm^{-3}$  است.)

(۱)  $0,47 \times 10^{-11}$  (۲)  $0,94 \times 10^{-11}$

(۳)  $4,7 \times 10^{-11}$  (۴)  $9,4 \times 10^{-11}$

۷۰- شرایط لازم برای آنالیز آب در یک سل الکترولیتیکی چگونه است؟

(۱) با اعمال حداقل  $0,06V$  بین آند و کاتد در محلول آبی، گاز اکسیژن در کاتد و گاز هیدروژن در آند تولید می‌شوند.

(۲) با اعمال حداقل  $0,06V$  بین آند و کاتد در محلول آبی، گاز اکسیژن در آند و گاز هیدروژن در کاتد تولید می‌شوند.

(۳) با اعمال حداقل  $1/23V$  بین آند و کاتد در محلول آبی، گاز اکسیژن در کاتد و گاز هیدروژن در آند تولید می‌شوند.

(۴) با اعمال حداقل  $1/23V$  بین آند و کاتد در محلول آبی، گاز اکسیژن در آند و گاز هیدروژن در کاتد تولید می‌شوند.